

BRL 1328-03

d.d. 30-06-2016

**NATIONALE BEOORDELINGSRICHTLIJN
voor het
NL-BSB® PRODUCTCERTIFICAAT
voor**

Pleistersystemen

Techniekgebied: BSB – Besluit bodemkwaliteit



bezoekadres
Poppenbouwing 56
4191 NZ Geldermalsen

postadres
Postbus 202
4190 CE Geldermalsen

T +31 (0)88 244 01 00
F +31 (0)88 244 01 01
E info@skgikob.nl
I www.skgikob.nl

Vastgesteld door CvD SKG-IKOB Buitengevelisolatie en gepleisterde gevels d.d. 15-04-2016

Aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw
van de Stichting Bouwkwaliiteit d.d. 30-06-2016

Bindend verklaard door het bestuur van SKG-IKOB Certificatie BV
d.d. 30-06-2016

Uitgave:

**SKG-IKOB Certificatie BV
Geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie**

Nadruk verboden

Algemene informatie

Deze Beoordelingsrichtlijn is vastgesteld en wordt beheerd door het College van Deskundigen Buitengevelisolatie en gepleisterde gevels van SKG-IKOB Certificatie.

Met deze Beoordelingsrichtlijn is het mogelijk om in kwaliteitsverklaringen uitspraken te doen over de milieuhygiënische eigenschappen van (sier)pleisterwerk. Het certificaat wordt aangeduid als een NL-BSB[®] productcertificaat.

Deze Nationale Beoordelingsrichtlijn vervangt voor wat betreft milieuhygiënische aspecten de BRL 1328:2015.



SKG-IKOB Certificatie BV
Poppenbouwing 56
Postbus 202
4190 CE Geldermalsen
T: +31 (0)88 244 01 00
F: +31 (0)88 244 01 01
E: info@skgikob.nl
I: www.skgikob.nl

Niets uit deze beoordelingsrichtlijn mag worden gewijzigd, verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze dan ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van SKG-IKOB Certificatie BV. Deze beoordelingsrichtlijn bestaat uit 28 pagina's inclusief 3 bijlagen.

INHOUD

pagina

| | | |
|-------|--|----|
| 1 | <u>INLEIDING</u> | 5 |
| 1.1 | Algemeen | 5 |
| 1.2 | Toepassingsgebied | 5 |
| 1.3 | Clusterregeling | 5 |
| 1.4 | Eisen te stellen aan onderzoekinstellingen | 5 |
| 1.5 | Productcertificaat | 6 |
| 2 | <u>TERMEN EN DEFINITIES</u> | 7 |
| 3 | <u>PROCEDURE VOOR HET VERKRIJGEN VAN EEN KWALITEITSVERKLARING</u> | 9 |
| 3.1 | Algemeen | 9 |
| 3.2 | Start van het onderzoek | 9 |
| 3.3 | Toelatingsonderzoek | 9 |
| 3.4 | Dossier toelatingsonderzoek | 9 |
| 3.5 | Beslissing over certificaatverlening | 9 |
| 3.6 | Externe beoordeling | 9 |
| 3.7 | Geldigheidsduur productcertificaat | 10 |
| 4 | <u>BESLUIT BODEMKWALITEIT</u> | 11 |
| 4.1 | Algemeen | 11 |
| 4.2 | Duurzame vormvastheid | 11 |
| 4.3 | Te bepalen componenten | 11 |
| 4.4 | Bepaling emissie anorganische componenten | 11 |
| 4.5 | Bepaling samenstelling organische componenten | 12 |
| 4.5.1 | Samenstelling | 12 |
| 4.5.2 | Onderzoek op samenstelling | 12 |
| 4.6 | Bepalen keuringsfrequentie en toetsing aan producteisen | 12 |
| 4.6.1 | Keuringsfrequentie | 12 |
| 4.6.2 | Verificatieonderzoek | 12 |
| 5 | <u>INHOUD NL-BSB® PRODUCTCERTIFICAAT</u> | 13 |
| 5.1 | Algemeen | 13 |
| 5.2 | Milieuhygiënische specificatie | 13 |
| 5.3 | Milieuhygiënische prestaties | 13 |
| 5.4 | Wenken voor de afnemer | 13 |
| 6 | <u>INTERNE KWALITEITSZORG</u> | 14 |
| 6.1 | Kwaliteitshandboek | 14 |
| 6.2 | Handboek clusterorganisatie | 14 |
| 6.3 | Samenstelling van de te onderzoeken pleistersystemen | 14 |
| 6.4 | Melding van wijzigingen in gecertificeerde producten | 14 |
| 6.5 | Document- en gegevensbeheer | 15 |
| 6.6 | Organisatie | 15 |
| 6.7 | Beheersing van de inkoop | 15 |
| 6.8 | Beheersing van de productie en aflevering | 15 |
| 6.9 | Beheersing van producten met een afwijking | 15 |
| 6.10 | Monsternemingsplan | 15 |
| 6.11 | Jaarplanning monsterneming producent | 15 |
| 6.12 | Aflevering | 16 |
| 6.13 | Identificatie en naspeurbaarheid | 16 |
| 6.14 | Onderzoek bij klachten | 16 |
| 7 | <u>EXTERNE KWALITEITSZORG</u> | 17 |
| 7.1 | Algemeen | 17 |
| 7.2 | Certificatiepersoneel | 17 |
| 7.3 | Kwalificatie-eisen | 17 |
| 7.4 | Kwalificatie | 17 |
| 7.5 | Rapportage aan College van Deskundigen | 17 |
| 7.6 | Periodieke controle | 18 |
| 7.7 | Frequentie externe controle | 18 |
| 7.8 | Weging en opvolging van tekortkomingen | 18 |
| 7.8.1 | Weging tekortkomingen | 18 |
| 7.8.2 | Opvolging van tekortkomingen | 19 |
| 7.9 | Sancties | 19 |

| | | |
|------------|---|----|
| 7.10 | Interpretatie van eisen | 19 |
| 8 | <u>TITELS VERMELDE DOCUMENTEN</u> | 20 |
| 8.1 | Publiekrechtelijke regelgeving | 20 |
| 8.2 | Normen | 20 |
| 8.3 | Overige documenten | 20 |
| Bijlage 1. | Procedure voor het gemeenschappelijke toelatings- en verificatieonderzoek | 21 |
| Bijlage 2. | Bepaling keuringsfrequentie | 24 |
| Bijlage 3. | Monsterneming | 27 |

1 **INLEIDING**

1.1 **Algemeen**

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor geaccrediteerd zijn door de Raad voor Accreditatie, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag en bij de instandhouding van een NL-BSB® productcertificaat voor pleistersystemen.

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie-instellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie, zoals vastgelegd in het algemene certificatiereglement van de betreffende instelling.

De af te geven kwaliteitsverklaring worden als volgt aangeduid: NL-BSB® productcertificaat. Het NL-BSB® productcertificaat verklaart dat wordt voldaan aan de milieuhygiënische eisen in het kader van het Besluit bodemkwaliteit.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt wat de milieuhygiënische eisen in het kader van het Besluit bodemkwaliteit betreft:

- BRL 1328-03 "Buitengevelisolatie met gepleisterde afwerking" d.d. 07-10-2015.

De NL-BSB® productcertificaten die op basis van bovengenoemde beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen in ieder geval hun geldigheid 6 maanden na publicatie van deze BRL in de Regeling Bodemkwaliteit.

1.2 **Toepassingsgebied**

De beoordelingsrichtlijn heeft betrekking op de milieuhygiënische kwaliteit in het kader van het Besluit bodemkwaliteit van gepleisterde afwerkingen in buitentoepassingen, die kunnen worden toegepast:

- in bouwwerken.

Voorbeelden van (sier)pleisterwerk dat valt onder deze BRL zijn o.a. afwerkingen op basis van kunstharspleisters en afwerkingen op basis van minerale pleisters.

1.3 **Clusterregeling**

Afhankelijk van het type, de aard en/of samenstelling van pleistersystemen kunnen naast individuele certificering ook verschillende clusters van producenten/leveranciers worden gevormd. Het uitgangspunt daarbij is dat er slechts geringe verschillen bestaan in de milieuhygiënische kwaliteit van de diverse typen van pleistersystemen. In artikel 4.7 en bijlage 1 van deze beoordelingsrichtlijn wordt ingegaan op de voorwaarden voor toepassing van een clusterregeling.

1.4 **Eisen te stellen aan onderzoeksinstellingen**

Indien door de producent of leverancier in het kader van de externe controle rapporten van onderzoeksinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN-ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

Een instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-

instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten. Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek. Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.5 Productcertificaat

Het op basis van deze beoordelingsrichtlijn af te geven productcertificaat wordt aangeduid als NL-BSB® productcertificaat.

Op de website van de Stichting Bouwkwiteit (www.bouwkwiteit.nl) staat het modelcertificaat vermeld die voor deze beoordelingsrichtlijn van toepassing is. Het af te geven productcertificaat moet hiermee overeenkomen.

2 TERMEN EN DEFINITIES

Certificaathouder

Een rechtspersoon (producent of leverancier) waaraan een productcertificaat is afgegeven.

Cluster

Een groep producenten/leveranciers die producten leveren met nagenoeg dezelfde milieuhygiënische kwaliteit, zodat dezelfde keuringsfrequenties gelden voor de te onderzoeken parameters. Voor het cluster geldt dat van de niet-kritische parameters zowel het toelatingsonderzoek als het verificatieonderzoek gemeenschappelijk kan worden uitgevoerd.

Clusterorganisatie

Een rechtspersoon die een aantal aspecten van de interne kwaliteitszorg (met name emissie- en samenstellingsonderzoek) voor de deelnemers in de cluster coördineert.

Emissie

De hoeveelheid stoffen die uit een bouwstof uitlooft.

Kritische parameters

Parameters waarbij niet met 90% betrouwbaarheid aangetoond kan worden dat tenminste 99% van de partijen voldoet aan de in bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit gestelde toetsingswaarden.

Monsteronderzoek

Het onderzoek dat uitgevoerd wordt om de emissie- en samenstellingswaarden van het te certificeren product te bepalen, opdat deze waarden getoetst kunnen worden aan de in deze beoordelingsrichtlijn genoemde producteisen.

Niet kritische parameters

Parameters waarbij met 90% betrouwbaarheid aangetoond kan worden dat tenminste 99% van de partijen voldoet aan de in bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit gestelde toetsingswaarden.

Partij

Een hoeveelheid materiaal die met betrekking tot de keuring als een eenheid wordt beschouwd.

Toetsingswaarde

De emissie- en samenstellingseisen van bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit.

Verificatieonderzoek

Een onderzoek dat na initiële vaststelling van de keuringsfrequenties van de te onderzoeken parameters wordt uitgevoerd om de eerder vastgestelde keuringsfrequenties te controleren en al dan niet bij te stellen.

Vormgegeven bouwstof

Een vormgegeven bouwstof is volgens het Besluit bodemkwaliteit: een bouwstof met een volume per kleinste eenheid van ten minste 50 cm³, die onder normale omstandigheden een duurzame vormvastheid heeft en die:

1. geen van de samenstellingswaarden voor organische stoffen, zoals aangegeven in bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit, overschrijdt en
2. op zodanige wijze wordt gebruikt dat, ook indien geen isolatiemaatregelen worden genomen, geen van de emissiewaarden voor anorganische stoffen, zoals aangegeven in bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit, wordt overschreden.

Waarneming

Een waarneming betreft het resultaat van de emissie- of samenstellingsbepaling (per component) van één partij bepaald conform AP04.

Overige begrippen en definities zijn opgenomen in:

- Besluit bodemkwaliteit, art. 1;
- Regeling bodemkwaliteit, artikel 1.1;
- NEN 7360;
- NEN 7375;
- AP04-SB, hoofdstuk SB 3;
- AP04-U, hoofdstuk U 3.

3 PROCEDURE VOOR HET VERKRIJGEN VAN EEN KWALITEITSVERKLARING

3.1 Algemeen

Het certificatiereglement van de betreffende certificatie-instelling bevat de algemene procedure met betrekking tot de aanvraag, de beoordeling en op grond daarvan de verlening en de verlenging van het productcertificaat. De ontvangst van een volledig ingevuld en ondertekend aanvraagformulier betekent de start van de procedure.

3.2 Start van het onderzoek

De aanvrager van het productcertificaat geeft aan uit welke grondstoffen het product bestaat en welke specificatiewaarden in het productcertificaat moeten worden opgenomen. Hij verstrekt de nodige gegevens ten behoeve van het opstellen van de milieuhygiënische specificaties en de richtlijnen voor het toepassen en verwerken.

3.3 Toelatingsonderzoek

Het onderzoek bestaat uit 2 delen:

- De beoordeling van het product. De certificatie-instelling onderzoekt of voldaan wordt aan de producteisen overeenkomstig het Besluit bodemkwaliteit die gelden voor het beoogde toepassingsgebied en de daarbij horende toepassingsvoorwaarden en of de specificaties van het product in overeenstemming zijn met hoofdstuk 4 van deze beoordelingsrichtlijn. Indien van toepassing wordt nagegaan of voldaan wordt aan de toelatingsvoorwaarden van het betreffende cluster volgens bijlage 1. Tevens wordt de keuringsfrequentie van de onderzochte parameters vastgesteld; de certificatie-instelling stelt aan de hand van de resultaten van het monsteronderzoek en op basis van de berekening van de k-waarden volgens bijlage 2 van deze beoordelingsrichtlijn, de initiële keuringsfrequentie vast van de parameters.
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem. De certificatie-instelling verifieert of het kwaliteitssysteem voldoet aan de in hoofdstuk 6 gestelde eisen en beoordeelt de doeltreffendheid en juiste toepassing van het kwaliteitssysteem.

Toelichting

De beoordeling van de implementatie van het kwaliteitssysteem vindt plaats tijdens één bezoek aan de certificaathouder/productie-eenheid. Tijdens dit bezoek kan ook een monsterneming voor het monsteronderzoek uitgevoerd worden. De monsterneming kan ook op een ander tijdstip door/in aanwezigheid van certificatie instelling of door een erkend monsternemer worden uitgevoerd. Het materiaal dat wordt onderzocht moet representatief zijn voor de productie. Dit moet in de rapportage over het toelatingsonderzoek worden onderbouwd.

3.4 Dossier toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een dossier. Het dossier moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het dossier doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd.

De beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het dossier vastgelegde bevindingen.

3.5 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

3.6 Externe beoordeling

Na afgifte van het productcertificaat wordt door de certificatie-instelling controle uitgeoefend zoals omschreven in hoofdstuk 6.

3.7 Geldigheidsduur productcertificaat

De geldigheidsduur van het NLBSB[®] productcertificaat wordt geregeld in de reglementen van de certificatie-instelling.

In het geval de productie (tijdelijk) is gestopt, zal bij een stop van langer dan 1 jaar het certificaat worden opgeschort, tenzij dan nog uit voorraad wordt geleverd. Bij een nieuwe aanvang van de productie zal middels een extra periodieke beoordeling worden nagegaan of de kwaliteitsverklaring kan worden behouden.

Bij een stop langer dan 3 jaar komt het productcertificaat te vervallen.

4 **BESLUIT BODEMKWALITEIT**

4.1 **Algemeen**

Op basis van het gehalte calcium, silicium en aluminium ($\geq 10\%$), worden minerale en kunststofs (sier)pleistersystemen aangewezen als een bouwstof in de zin van het Besluit bodemkwaliteit. Doordat de pleistersystemen een volume hebben van meer dan 50 cm^3 is het een vormgegeven bouwproduct.

In dit hoofdstuk zijn de aan het Besluit bodemkwaliteit gerelateerde eisen opgenomen, waaraan pleistersystemen moeten voldoen, evenals de bepalingsmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

Dit onderzoek kan zowel door een cluster van producenten worden uitgevoerd als door een individuele producent. Onderzoek door een cluster is verder uitgewerkt in bijlage 1.

Het onderzoek dient in overleg met de certificatie instelling te worden opgezet.

4.2 **Duurzame vormvastheid**

Eis:

Pleistersystemen gelden als duurzaam vormvast als, conform artikel 3.2.3 van de Regeling bodemkwaliteit, het totale massaverlies na 64 dagen minder bedraagt dan 30 g/m^2 .

Bepalingsmethode:

Het massaverlies dient na een initiële verhardingstijd van tenminste 28 dagen, conform artikel 3.2.3 van de Regeling bodemkwaliteit, te worden vastgesteld met de diffusieproef volgens NEN 7375.

4.3 **Te bepalen componenten**

Alle componenten waaraan in het Besluit bodemkwaliteit emissie- of samenstellingseisen zijn gesteld, dienen te worden bepaald.. Totdat er vijf analyseresultaten zijn verkregen wordt ieder resultaat individueel getoetst; vanaf het moment dat er vijf analyseresultaten zijn verkregen, wordt de toetsing conform bijlage 2 uitgevoerd.

4.4 **Bepaling emissie anorganische componenten**

Van elk te analyseren mengmonster dient de emissie te worden bepaald overeenkomstig NEN 7375 (diffusieproef), waarbij tevens het materiaalverlies dient te worden bepaald.

Onder de emissie (uitloging) wordt verstaan:

- in geval van diffusie: de cumulatief berekende uitloging over 64 dagen; de emissie wordt berekend over 64 dagen volgens 9.4 van NEN 7375;
- in geval van diffusie gevolgd door uitputting: de cumulatief gemeten uitloging over 64 dagen;
- in geval dat voor een bepaalde parameter geen diffusie gecontroleerd traject kan worden vastgesteld: de bovenschatter voor $T = 36500$ dagen voor de bijzondere situaties zoals vastgelegd in 9.6 van NEN 7375, gedeeld door 24.

Indien het materiaal oplossingsbepaald uitloopt en/of niet duurzaam vormvast gedrag vertoont, dan zal het alsnog moeten worden getoetst als niet-vormgegeven bouwstof. Daartoe dient van elk te analyseren mengmonster de emissie te worden bepaald met de kolomproef volgens NEN 7373 of NEN 7383.

Het is toegestaan om in plaats van de emissie met de diffusieproef, de emissie van parameters te bepalen met de kolomproef of de beschikbaarheidsproef (NEN 7371) als bovenschatter voor de diffusieproef, mits dat leidt tot een toetsbaar resultaat. De aldus vastgestelde emissie wordt getoetst aan de in bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit gestelde eisen voor niet-vormgegeven bouwstoffen.

Toelichting

Indien de analytische bepalingsgrens hoger is dan de toegelaten emissie leidt bovenstaande werkwijze tot een niet toetsbaar resultaat en is het gebruik van de emissie volgens de kolomproef of de beschikbaarheid als bovenschatter niet toegestaan.

4.5 Bepaling samenstelling organische componenten

4.5.1 Samenstelling

Vanwege de aard van de grondstoffen en het productieproces wordt uitgesloten dat de pleistersystemen asbest kunnen bevatten. Controles van het asbestgehalte zijn daarom, conform artikel 9.1.2.5 van de Handleiding Certificering Besluit bodemkwaliteit, niet nodig in het kader van deze beoordelingsrichtlijn.

4.5.2 Onderzoek op samenstelling

Eis:

De samenstellingswaarden van de organische parameters van pleistersystemen mogen, conform artikel 28 van het Besluit bodemkwaliteit, de in bijlage A, tabel 2 van de Regeling bodemkwaliteit gegeven maximum waarden voor het/de beoogde toepassingsgebied(en) niet overschrijden.

Monsterneming:

Van elk monster dient van één proefstuk het gehalte aan organische componenten (samenstellingswaarde) te worden bepaald overeenkomstig NEN 7330.

Bepalingsmethode:

De samenstellingswaarden van pleistersystemen dienen, conform artikel 3.3.1 lid 3 van de Regeling bodemkwaliteit, te worden vastgesteld door een voor deze verrichting AP04 geaccrediteerd laboratorium.

4.6 Bepalen keuringsfrequentie en toetsing aan producteisen

4.6.1 Keuringsfrequentie

De keuringsfrequentie wordt vastgesteld op basis van bijlage 2

4.6.2 Verificatieonderzoek

Minimaal iedere 5 jaar wordt een verificatieonderzoek gehouden voor bepaling van de emissie (en/of samenstelling) van niet kritische parameters. Met dit onderzoek dient te worden nagegaan of nog steeds voldaan wordt aan de eisen met betrekking tot emissie- en/of samenstelling en wordt opnieuw de keuringsfrequentie per te onderzoeken parameter vastgesteld.

Het verificatieonderzoek wordt gedaan met de laatste 5 of 10 waarnemingen van de productcontrole van de producent/productie-eenheid. Indien er nog geen 5 waarnemingen zijn gedaan na het toelatingsonderzoek, kunnen de waarnemingen aangevuld worden met de waarnemingen van het toelatingsonderzoek.

5 INHOUD NL-BSB® PRODUCTCERTIFICAAT

5.1 Algemeen

Het NL-BSB® productcertificaat bestaat uit een voorblad met de verklaring van de certificatie-instelling (zie paragraaf 1.5) en verder uit een milieuhygiënische specificatie en prestaties en wenken voor de afnemer.

5.2 Milieuhygiënische specificatie

Dit hoofdstuk bevat alle relevante milieuhygiënische specificaties van het product. Ten aanzien van het merken wordt ook opgenomen dat de producten tezamen met een afleveringsbon worden geleverd conform paragraaf 6.4.5.

5.3 Milieuhygiënische prestaties

Dit hoofdstuk bevat een verklaring waarin tot uitdrukking komt dat het product voldoet aan de eisen van het Besluit bodemkwaliteit.

5.4 Wenken voor de afnemer

Dit hoofdstuk vermeldt diverse aandachtspunten als service aan de verwerker.

6 INTERNE KWALITEITSZORG

In dit hoofdstuk zijn de eisen omschreven waaraan (het kwaliteitssysteem van) de certificaathouder dient te voldoen .

6.1 **Kwaliteitshandboek**

De certificaathouder beschikt over een kwaliteitshandboek met zodanige procedures en instructies dat de gecertificeerde producten zullen voldoen aan de gestelde eisen.

6.2 **Handboek clusterorganisatie**

De certificaathouder beschikt over het (voor zijn producten) van toepassing zijnde handboek van de clusterorganisatie, waarin het functioneren van de cluster wordt beschreven. Hierin dient in ieder geval het volgende te zijn vastgelegd:

- de deelnemers in het cluster;
- wijze waarop de interne kwaliteitszorg van de deelnemers in de cluster wordt gecoördineerd (incl. de monsterneming);
- wijze van verzameling, registratie en toetsing van de resultaten van de interne kwaliteitszorg ten behoeve van het Besluit bodemkwaliteit van de deelnemers in de cluster;
- taken, verantwoordelijkheden en bevoegdheden van de clusterorganisatie en de deelnemers in de cluster (ook met betrekking tot de uit te voeren interne kwaliteitszorg);
- concept overeenkomst waarin de wederzijdse rechten en verplichtingen zijn vermeld tussen de clusterorganisatie en de certificaathouder;
- wijze waarop de informatiestroom binnen de cluster plaatsvindt;
- voorwaarden voor toetreding van nieuwe deelnemers tot de cluster.

6.3 **Samenstelling van de te onderzoeken pleistersystemen**

De samenstelling en/of herkomst van de gecertificeerde pleistersystemen dient volledig te worden beschreven inclusief de herkomst van de grondstoffen. Voordat het product op basis van deze BRL kan worden gecertificeerd, dient eenduidig te worden vastgesteld dat het product qua receptuur / gebruik, grondstoffen en productiemethoden behoort tot de pleistersystemen.

De certificaathouder stelt een eenduidige lijst op van producten die onder NLBSB certificaat geleverd (gaan) worden.

6.4 **Melding van wijzigingen in gecertificeerde producten**

De certificaathouder zorgt dat de certificatie-instelling op de hoogte wordt gehouden van wijzigingen in de recepturen van gecertificeerde producten en andere (voorgenomen) wijzigingen van de producten onder certificaat (naamswijziging, etc.).

Indien de certificaathouder een pleistersysteem wil gaan leveren dat principieel afwijkt van de tijdens het toelatingsonderzoek vastgelegde pleistersamenstelling, dient de certificaathouder dit terstond aan de certificatie-instelling te melden. Indien naar het oordeel van de certificatie-instelling onvoldoende informatie beschikbaar is om de invloed van de wijziging op het uitlooggedrag van anorganische componenten en de samenstellingswaarden voor organische componenten te beoordelen, dient een volledig of gedeeltelijk onderzoek te worden uitgevoerd.

Jaarlijks in het eerste kwartaal wordt door de certificaathouder (voor wat betreft ingekochte pleisters) een verklaring opgevraagd bij de producent omtrent eventuele wijzigingen in de receptuur. Indien naar het oordeel van de certificatie-instelling onvoldoende informatie beschikbaar is om de invloed van de wijziging op het uitlooggedrag van anorganische componenten en/of de samenstellingswaarden voor organische componenten te beoordelen, dient een volledig of gedeeltelijk onderzoek te worden uitgevoerd

6.5 Document- en gegevensbeheer

Kwaliteitsdocumenten en kwaliteitsregistratie worden tenminste over een periode van 5 jaar bewaard. De documentatie en registratie omvat o.a. het kwaliteitshandboek, het klachtendossier en de registratiegegevens van zowel inkoop, eventuele productieproces als ook het eindproduct. Ook gegevens aangaande monsterneming en externe emissie- en samenstellingsonderzoeken worden gearchiveerd.

6.6 Organisatie

De certificaathouder moet zorgen voor passende middelen en geschoold personeel voor een adequate uitvoering van de kwaliteitscontroles.

De producent wijst een functionaris aan, die ongeacht zijn overige taken, duidelijk omschreven bevoegdheden en verantwoordelijkheden heeft voor de interne kwaliteitszorg. Hij vertegenwoordigt de producent ten opzichte van de certificatie-instelling.

6.7 Beheersing van de inkoop

De certificaathouder bewerkstelligt dat de ingekochte grondstoffen en toeslagstoffen, halfproducten en/of eindproducten voldoen aan de door hem vastgestelde eisen. Teneinde dit te bewerkstelligen is er een procedure voor de ingangskeuring, inclusief registratie van (kwaliteits)afwijkingen en eventueel bewaren van materialen.

6.8 Beheersing van de productie en aflevering

De certificaathouder beschrijft voor zover relevant in het kwaliteitshandboek de processen die van invloed zijn op de kwaliteit van het product en hij bewerkstelligt dat productie en/of aflevering onder beheerste omstandigheden plaatsvinden.

6.9 Beheersing van producten met een afwijking

De certificaathouder beschikt over een procedure om te voorkomen dat producten met (milieuhygiënische) afwijkingen ten onrechte onder certificaat worden afgeleverd.

De beheersing voorziet in het apart houden en kenmerken van de producten die zijn afgekeurd. Nagegaan moet worden of de afwijkingen een incidenteel dan wel een structureel karakter hebben en of corrigerende en mogelijk preventieve maatregelen nodig zijn.

6.10 Monsternemingsplan

De wijze van monsterneming t.b.v. emissie- en samenstellingsonderzoek wordt vastgelegd in een monsternemingsplan op basis van bijlage 3.

6.11 Jaarplanning monsterneming producent

Om op een goede wijze invulling te kunnen geven aan de productiecontrole ten behoeve van de kritische componenten, moet de certificaathouder beschikken over een (jaar)planning voor het nemen van monsters. In deze planning moeten de volgende gegevens zijn aangegeven:

- De keuringsfrequentie;
- De (uiterste) data van monsterneming, waarbij de monsternemingen en beproevingen (afhankelijk van de keuringsfrequentie) gelijkmatig over de betreffende periode verdeeld zijn;

Bij verandering van de keuringsfrequentie van een van de componenten, moet de planning hierop worden aangepast.

6.12 Aflevering

Bij elke aflevering wordt een afleveringsdocument meegeleverd waarop ten minste de volgende gegevens zijn vermeld:

- NL-BSB®-beeld- of woordmerk en certificaatnummer;
- naam certificaathouder;
- afleverdatum;
- de productnaam (aard van het product) en de geleverde hoeveelheid.

6.13 Identificatie en naspeurbaarheid

De navolgende aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op elk product c.q. productverpakking zijn aangebracht:

- naam certificaathouder, producent of leverancier;
- productieplaats
- productiedatum of –codering.

Indien mogelijk naar het oordeel van de certificaathouder:

- NL-BSB®-beeld- of woordmerk en certificaatnummer.

6.14 Onderzoek bij klachten

Indien naar het oordeel van de certificatie-instelling, naar aanleiding van klachten van derden en/of verificatie van de resultaten van de productiecontrole, gerede twijfel is over het voldoen aan de emissie- (en/of samenstellings)waarden kan, conform artikel 3.8.2 lid 3 van de Regeling bodemkwaliteit, worden besloten tot het uitvoeren van een onderzoek.

Toelichting

Als klacht van derden wordt beschouwd een klacht op grond van uitgevoerd uitloog- (en/of samenstellings)onderzoek.

Eis:

Tot afkeur wordt overgegaan indien, conform artikel 3.8.2 lid 3 van de Regeling bodemkwaliteit, de maximale emissie- en/of samenstellingswaarde(n) voldoen aan:

$X3 > 1,4 * T$

Waarin:

X3 het rekenkundige gemiddelde is van de drie bepalingen

T de toetsingswaarde

7 EXTERNE KWALITEITZORG

7.1 Algemeen

De externe kwaliteitsbewaking is door de certificatie-instelling vastgelegd in het "Reglement voor Productcertificatie" van deze instelling en wordt ter informatie aan de certificaathouders toegezonden. Dit reglement bevat algemene zaken zoals:

- beheersing van het certificatiesysteem;
- rechten en plichten belanghebbenden;
- beoordelingsgrondslag voor de certificatie;
- kosten en betalingsvoorwaarden;
- publicatierecht;
- aansprakelijkheid en vrijwaring;
- behandeling afwijkingen;
- sancties;
- klachtenregeling;
- beroepsprocedures.

7.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Inspecteur of auditor: belast met de uitvoering van de externe controle bij de certificaathouder;
- Beslisser: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles.

7.3 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Tabel 1: Kwalificaties certificatie personeel

| NEN-EN-ISO/IEC 17065 | Inspecteur/auditor | Beslisser |
|------------------------|---|---|
| 1. Algemene opleiding | Een mbo-opleiding voor bouwkunde, civiele techniek of een andere mbo-opleiding in combinatie met vergelijkbare ervaring | Een hbo-opleiding voor bouwkunde, civiele techniek of een andere hbo-opleiding in combinatie met vergelijkbare ervaring |
| 2. Algemene ervaring | Kennis van het auditen, verkregen door een hierop gerichte opleiding, training of cursus of door aantoonbare werkervaring | |
| 3. Specifieke ervaring | Kennis op het gebied van het Besluit bodemkwaliteit, de bijbehorende Regeling bodemkwaliteit | Gedetailleerde kennis betreffende het specifieke certificatieschema en de reglementen |

7.4 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van kennis en kunde aan bovenvermelde eisen.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij het Management van de certificatie-instelling.

7.5 Rapportage aan College van Deskundigen

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal kwaliteitsverklaringen (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles;
- Opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

7.6 Periodieke controle

De kwaliteitszorg van de producent functioneert overeenkomstig de vastgestelde regels zoals omschreven in het kwaliteitshandboek (interne kwaliteitsbewaking). De juiste opvolging daarvan wordt periodiek gecontroleerd (externe kwaliteitsbewaking). De controle wordt uitgevoerd door een certificerende instelling die is geaccrediteerd voor het betreffende werkgebied op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17065.

De externe kwaliteitsbewaking houdt in dat een auditor van de certificerende instelling, door interviews en controle van de registraties van het product inzake de resultaten van de interne kwaliteitsbewaking, het juist functioneren daarvan nagaat. Deze beoordeling omvat controle op het voldoen aan hoofdstuk 4 en hoofdstuk 6 van deze BRL. Het aantoonbare effect van corrigerende maatregelen wordt nagetrokken en in de beoordeling meegewogen.

7.7 Frequentie externe controle

Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie van de externe kwaliteitsbewaking vastgesteld op 2 controlebezoeken per jaar. Indien de certificaathouder beschikt over een gecertificeerd kwaliteitssysteem op basis van ISO 9001 en er inzage mogelijk is door de certificatie-instelling in de auditrapportage wordt de frequentie verlaagd naar 1 controlebezoek per jaar. Het betreffende College van Deskundigen stelt jaarlijks de frequenties vast en kan hiervan afwijken indien hiertoe aanleiding is.

7.8 Weging en opvolging van tekortkomingen

7.8.1 Weging tekortkomingen

Bij de weging van een tekortkoming, in het kader van het toezicht na certificaatverlening door de certificatie-instelling, wordt onderscheid gemaakt tussen tekortkomingen die direct de kwaliteit van het product nadelig kunnen beïnvloeden (kritieke tekortkoming) en "overige" tekortkomingen (niet-kritieke tekortkomingen). De aspecten, welke als kritiek worden aangemerkt zijn vermeld in tabel 2.

Tabel 2: Kritieke tekortkomingen

| Hoofdgroep | Aspecten |
|--|--|
| Eisen kwaliteitssysteem | <ul style="list-style-type: none"> • Niet operationele invulling van de procedure voor producten met afwijkingen. • Niet operationele invulling van de klachtenprocedure. • Het niet juist functioneren van het systeem van identificatie en naspeurbaarheid. |
| Beheersing van de inkoop | <ul style="list-style-type: none"> • Niet operationele invulling van de procedure voor ingangskeuring. |
| Beheersing van de productie en/of aflevering | <ul style="list-style-type: none"> • Niet operationele invulling van de procedure voor bewaking van productie en/of aflevering. |
| Beheersing van gecertificeerde producten | <ul style="list-style-type: none"> • Het niet voldoen aan de emissiewaarden en samenstellingswaarden. • Onvoldoende inzicht in samenstelling, receptuur of herkomst van onder certificaat geleverde producten. |

7.8.2 Opvolging van tekortkomingen

De opvolging van tekortkomingen door de certificatie instelling is vastgelegd voor de volgende situaties:

- kritieke tekortkomingen: binnen één maand na afronding van het onderzoek dient de certificaathouder een door de certificatie-instelling goedgekeurd plan van aanpak ter oplossing van de afwijking(en) op te stellen. Binnen drie maanden na afronding van het onderzoek dienen de voorgenomen corrigerende maatregel(en) door de certificaathouder geïmplementeerd te zijn. Deze worden bij het volgende bezoek op implementatie gecontroleerd.
- niet-kritieke tekortkomingen: door de certificaathouder wordt binnen 3 maanden een schriftelijke reactie naar de certificatie-instelling gestuurd met daarin de genomen corrigerende maatregel(en). Deze worden bij het volgende bezoek op implementatie gecontroleerd.

7.9 Sancties

Indien tekortkomingen niet binnen de in deze BRL gestelde termijnen worden opgeheven volgt het sanctiebeleid conform het certificatie reglement van de betrokken CI.

Sancties worden opgenomen in het jaarverslag van het College van Deskundigen.

7.10 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument. Dit interpretatiedocument is beschikbaar via de website van de certificatie-instelling die deze beoordelingsrichtlijn heeft opgesteld.

Iedere certificatie-instelling die gebruik maakt van deze beoordelingsrichtlijn is verplicht de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.

8 TITELS VERMELDE DOCUMENTEN

8.1 **Publiekrechtelijke regelgeving**

Besluit bodemkwaliteit Stb. 2007, 469 met de bijbehorende wijzigingen
Regeling bodemkwaliteit Stcrt. 2007, 247 met de bijbehorende wijzigingen.

8.2 **Normen**

| | |
|------------------------------|--|
| NEN 7373:2004 | Uitloogkarakteristieken – Bepaling van de uitloging van anorganische componenten uit poeder- en korrelvormige materialen met een kolomproef – Vaste grond- en steenachtige materialen |
| NEN 7375:2004 | Uitloogkarakteristieken - Bepaling van de uitloging van anorganische componenten uit vormgegeven en monolithische materialen met een diffusieproef - Vaste grond- en steenachtige materialen |
| NEN 7360:2013 | Uitloogkarakteristieken van vaste grond- en steenachtige bouwmaterialen en afvalstoffen - Termen en definities, met wijzigingsblad A1 |
| NVN 7301: 1999 Ontwerp | Uitloogkarakteristieken van vaste grond- en steenachtige bouwmaterialen en afvalstoffen - Monsterneming - Monsterneming van korrelvormige materialen uit materiaalstromen |
| NVN 7303: 1998 Ontwerp | Uitloogkarakteristieken van vaste grond- en steenachtige bouwmaterialen en afvalstoffen – Monsterneming – Monsterneming van vormgegeven en monolithische materialen |
| NEN-EN-ISO/IEC 17025:2007 | Algemene eisen voor de competentie van beproevings- en kalibratielaboratoria, met correctieblad C1 |
| NEN-EN-ISO/IEC 17065:2012 | Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten |
| NEN-EN 45011: 1998 | Algemene eisen voor instellingen die productcertificatie-systemen uitvoeren |

8.3 **Overige documenten**

| | |
|---------------|--|
| AP04-A:2013 | Accreditatieprogramma voor Keuring van partijen grond, bouwstoffen en korrelvormige afvalstoffen. Onderdeel : Algemeen |
| AP-04-SB:2013 | Accreditatieprogramma voor Keuring van partijen grond, bouwstoffen en korrelvormige afvalstoffen. Onderdeel: Samenstelling Bouwstoffen (niet zijnde grond) en Afvalstoffen |
| AP04-U:2013 | Accreditatieprogramma voor Keuring van partijen grond, bouwstoffen en korrelvormige afvalstoffen. Onderdeel : Uitloogonderzoek |

Handleiding certificering Besluit bodemkwaliteit, SBK, Rijswijk, 2014
Toelichting op de Handleiding certificering Besluit bodemkwaliteit, SBK, Rijswijk, 2015

Bijlage 1. Procedure voor het gemeenschappelijke toelatings- en verificatieonderzoek

1.1 Toetreding tot een cluster

Elk bedrijf dat wil toetreden tot een gecertificeerd cluster dient het toelatingsonderzoek zelf uit te (laten) voeren. Indien de door het bedrijf geleverde pleistersamenstelling(en) binnen de gedefinieerde samenstellingen in de cluster vallen, kan worden volstaan met onderzoek van één monster van één partij van een willekeurige op het moment van monsterneming geproduceerde pleistersysteem (binnen de randvoorwaarden van het certificaat). Het bedrijf kan alleen toetreden tot de cluster met samenstellingen die binnen de cluster vallen. Voor de toetsing wordt het resultaat gecombineerd met ten minste 4 waarnemingen uit de basisset van de cluster.

Afgifte van een certificaat met een geldigheidsduur van 4 maanden kan plaatsvinden vanaf het moment dat bovenstaand onderzoek is gestart onder voorwaarde dat de interne kwaliteitszorg van hoofdstuk 6 door de certificatie instelling is beoordeeld en aan alle overige eisen van het toelatingsonderzoek is voldaan. Het bedrijf wordt geacht gedurende deze periode van 4 maanden deel uit te maken van de cluster.

Bij een positief resultaat, dat resulteert bij toetsing conform bijlage 2 in een gelijke of lagere onderzoeksfrequentie als vastgelegd in de cluster, kan het certificaat worden verlengd en definitieve opname van het bedrijf in de cluster plaatsvinden, een en ander ter beoordeling door de certificatie-instelling.

Indien het onderzoeksresultaat bij toetsing conform bijlage 2 resulteert in een hogere onderzoeksfrequentie dan vastgelegd in de cluster, kan eenmalig hernieuwde monsterneming, onderzoek en toetsing plaats vinden. Het resultaat van het hernieuwde onderzoek wordt samen met het eerste individuele resultaat voor toetsing gecombineerd met drie laatste onderzoeksresultaten uit de basisset van het cluster.

Indien na hernieuwde monsterneming toetsing van de onderzoeksresultaten nog steeds resulteert in een hogere onderzoeksfrequentie dan vastgelegd in het cluster, is definitieve opname in het cluster niet mogelijk. Het bedrijf zal in dat geval zelf een onderzoek dienen uit te voeren.

1.2 Gemeenschappelijk toelatings- en verificatieonderzoek

Wanneer een groep van productie-eenheden hetzelfde product maken is een gemeenschappelijk toelatingsonderzoek toegestaan. Onderstaande stappenplan geeft aan hoe dit gerealiseerd kan worden. In het vervolg daarop geldt dan eveneens dat het verificatieonderzoek voor de niet-kritische parameters (toetsingsklassen 90/>99 en 90/>99,9) gemeenschappelijk kan worden uitgevoerd. Onderstaande stappenplan geeft aan hoe dit kan worden gerealiseerd.

OPMERKING:

Het verificatieonderzoek voor de klasse (90/>99,9) wordt eens per 5 jaar uitgevoerd.

Stap 1: Bepaal de grootte van de steekproef

Bij een aantal N van 10 of meer deelnemende productie-eenheden voert een steekproef van tenminste 10 productie-eenheden de eerste meetronde uit. De resultaten daarvan zijn maatgevend voor alle deelnemende productie-eenheden. Bij N kleiner dan 10 voeren alle deelnemende productie-eenheden de eerste meetronde uit. Bij N kleiner dan 5 dienen de productie-eenheden één of meer meetronden uit te voeren zodat er gezamenlijk tenminste 5 partijkeuringen zijn uitgevoerd.

OPMERKING:

Bij N >10 moeten alle deelnemende productie-eenheden om accreditatie-technische redenen ten minste één partijkeuring laten uitvoeren, tenzij op andere wijze zoals door middel van de receptuur of het productieproces wordt aangetoond dat het product

binnen de populatie valt; in dat geval kan worden volstaan met een steekproef van 10 partijkeuringen.

Stap 2: Bepaal de kritische en niet-kritische parameters

Aan de hand van de bij stap 1 vastgestelde k-waarden van de diverse parameters wordt vastgesteld welke parameters niet-kritisch zijn (klasse 90/>99 en klasse 90/>99,9) en welke wel kritisch zijn (overige klassen). Voor de kritische parameters, moeten alle productie-eenheden ten behoeve van het toelatingsonderzoek zoveel aanvullende keuringen uitvoeren dat elke productie-eenheid 5 partijkeuringen heeft uitgevoerd. Vervolgens wordt de keuringsfrequentie voor deze parameters conform bijlage III van deze beoordelingsrichtlijn vastgesteld. Deze keuringsfrequentie kan per productie-eenheid en per parameter verschillen.

Voor de niet-kritische parameters is het gemeenschappelijk toelatingsonderzoek afgerond. Voor de verificatie van de niet-kritische parameters zijn er twee opties:

- a) individuele verificatie per productie-eenheid afzonderlijk;
- b) gemeenschappelijke verificatie.

Stap 3a: Individuele verificatie van de niet-kritische parameters.

Zolang een productie-eenheid voor het bepalen van de eigen k-waarde nog geen 5 eigen waarnemingen heeft, moeten deze eigen waarnemingen eenmalig tot 5 worden aangevuld met de meest recente resultaten van het gemeenschappelijke toelatingsonderzoek voor het vaststellen van de voortschrijdende k-waarde¹. Bij elke nieuwe waarneming vervalt de "oudste" waarneming van dit aangevulde bestand. Vervolgens wordt de keuringsfrequentie voor deze parameters conform bijlage III van de beoordelingsrichtlijn vastgesteld. Deze keuringsfrequentie kan per productie-eenheid gaan verschillen.

Stap 3b: Gemeenschappelijke verificatie van de niet-kritische parameters.

Uitsluitend voor niet-kritische parameters is gemeenschappelijke verificatie toegestaan. Het "startbestand" van het gemeenschappelijk toelatingsonderzoek moet daartoe over een periode van ten hoogste 5 jaar volledig worden ververs. Aan de hand van de voortschrijdende k-waarde⁸ van de afzonderlijke parameters wordt gecontroleerd of deze inderdaad niet-kritisch zijn gebleven.

Zodra dit voor één of meer parameters niet meer het geval is, vervalt de gemeenschappelijke verificatie, - althans voor de betreffende parameters, en gaan alle deelnemende productie-eenheden over op individuele verificatie van die parameters die kennelijk toch kritisch zijn geworden.

Zolang een productie-eenheid voor het bepalen van de eigen k-waarde nog geen 5 eigen waarnemingen heeft, moeten deze eigen waarnemingen eenmalig tot 5 worden aangevuld met de meest recente resultaten van het verversde gemeenschappelijke verificatiebestand voor het vaststellen van de voortschrijdende k-waarde⁸. Bij elke nieuwe waarneming vervalt de "oudste" waarneming van dit aangevulde bestand. Vervolgens wordt de keuringsfrequentie voor deze parameters conform bijlage III van de beoordelingsrichtlijn vastgesteld. Deze keuringsfrequentie kan per productie-eenheid gaan verschillen.

OPMERKINGEN:

Voor de parameters die aan de hand van de voortschrijdende k-waarde niet-kritisch zijn gebleven, blijft de regeling voor gemeenschappelijke verificatie behouden.

De individuele productie-eenheden blijven geheel verantwoordelijk voor de eigen kwaliteitsborging. Het bijhouden van voortschrijdende k-waarden van de niet-kritische parameters kan bij één organisatie (clusterorganisatie) worden ondergebracht.

¹ Toelichting begrip voortschrijdende k-waarde: de aanvangskeuringsfrequentie wordt bepaald door de resultaten van het toelatingsonderzoek, doch bij elke waarneming uit de productiecontrole wordt de oudste waarneming van het toelatingsonderzoek verwijderd. Dit resulteert in een voortschrijdende k-waarde en daarmee tot een hogere of lagere keuringsfrequentie. De k-waarde wordt bepaald uit tenminste 5 en ten hoogste 10 waarnemingen.

De toetsingsklassen kunnen zowel op basis van de k-waarde als op basis van de gammaregeling worden vastgesteld. Hieronder enkele voorbeelden.

| aantal productie-eenheden | aantal keuringen voor klasse 90/>99 en klasse 90/>99,9 parameters per 5 jaar voor de hele groep |
|---------------------------|---|
| < 5 | 5 |
| 5 | 5 |
| 6 | 6 |
| 7 | 7 |
| 8 | 8 |
| 9 | 9 |
| 10 | 10 |
| >10 | 10 |

Bijlage 2. Bepaling keuringsfrequentie

Keuringsfrequentie:

De keuringsfrequentie waarmee de emissie- en samenstellingswaarden moeten worden bepaald, wordt, na het beschikbaar komen van de keuringsresultaten, per component vastgesteld met de grootte k . Deze is gedefinieerd als:

$$k(90/x) = \frac{\log(T) - \bar{y}}{s_y}$$

waarin:

T = de toetsingswaarde;

\bar{y} = het voortschrijdende gemiddelde van de natuurlijke log-getransformeerde waarnemingen;

s_y = de voortschrijdende standaarddeviatie van de natuurlijke log-getransformeerde waarnemingen.

Bovenstaande vergelijking is gebaseerd op de aanname dat de waarnemingen lognormaal zijn verdeeld. Indien de waarnemingen in werkelijkheid normaal verdeeld zijn, kan het gunstiger zijn dit ook in de berekening van k tot uiting te laten komen. Hiertoe dient te worden aangetoond dat de waarnemingen normaal verdeeld zijn. Richtlijnen hiervoor zijn opgenomen in de "Toelichting op de Handleiding certificering Besluit bodemkwaliteit", paragraaf 8.6.2.

$k(90/x)$ wil zeggen dat met 90% betrouwbaarheid wordt aangetoond dat $x\%$ van de partijen voldoet.

Het gemiddelde en de standaarddeviatie worden bepaald op basis van de laatste 5 of 10 waarnemingen. Hierbij wordt eerst de logaritme van de individuele waarneming genomen om vervolgens het gemiddelde van deze natuurlijke log- getransformeerde waarnemingen te bepalen.

De keuringsfrequentie voor de productiecontrole wordt bepaald door de toetsingsklassen. De onderzochte parameters worden als niet-kritisch aangemerkt wanneer de k -waarde zodanig is dat de keuringsfrequentie 1x per jaar (toetsingsklasse 90/99-99,9) of 1x per 5 jaar (toetsingsklasse 90/[>99,9]) is.

Bij de berekening van de k -waarde wordt onder toetsingswaarde en waarneming het volgende verstaan:

- voor de samenstelling van bouwstoffen is de toetsingswaarde de toegelaten samenstelling (mg/kg) van bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit en is de waarneming de gemiddelde samenstelling (mg/kg) van de partij bepaald conform AP04-SB;
- voor de emissie van vormgegeven bouwstoffen die worden beoordeeld met de diffusieproef is de toetsingswaarde de toegelaten emissie (mg/m²) van bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit voor het beoogde toepassingsgebied en is de waarneming de gemiddelde emissie (mg/m²) van de partij bepaald conform AP04-U;
- voor de emissie van vormgegeven bouwstoffen die worden beoordeeld met de kolomproef is de toetsingswaarde de toegelaten emissie (mg/kg) van bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit voor het beoogde toepassingsgebied en is de waarneming de gemiddelde emissie (mg/kg) van de partij bepaald conform AP04-U.

In de onderstaande tabel is voor de verschillende klassen het bereik van de k -waarden gegeven evenals de daarbij horende frequentie van de productiecontrole.

| Klasse | k-waarde | | Keuringsfrequentie |
|--------------|----------------------|----------------------|--|
| | n = 5 | n = 10 | |
| 90/>99,9 | $k > 6,12$ | $k > 4,63$ | STEELPROEFREGIME 1 per 5 jaar (verificatieonderzoek) |
| 90/(99-99,9) | $4,67 < k \leq 6,12$ | $3,53 < k \leq 4,63$ | 1 per jaar |
| 90/(90-99) | $2,74 < k \leq 4,67$ | $2,07 < k \leq 3,53$ | 1 op 10 partijen, minimaal 5 keuringen per 3 jaar |
| 90/(70-90) | $1,46 < k \leq 2,74$ | $1,07 < k \leq 2,07$ | 1 op 4 partijen ¹ , minimaal 10 keuringen per 3 jaar |
| 90/(50-70) | $0,69 < k \leq 1,46$ | $0,44 < k \leq 1,07$ | 1 op 2 partijen, minimaal 5 keuringen per jaar |
| 90/<50 | $k \leq 0,69$ | $k \leq 0,44$ | PARTIJKEURREGIME Elke partij, minimaal 10 keuringen per jaar |

De aanvangskeuringsfrequentie wordt bepaald door de resultaten van het toelatingsonderzoek, doch bij elke (nieuwe) waarneming uit de productiecontrole wordt de oudste waarneming van het toelatingsonderzoek verwijderd. Dit resulteert in een voortschrijdende k-waarde en daarmee tot een hogere of lagere keuringsfrequentie. De k-waarde wordt bepaald op basis van 5 of 10 waarnemingen.

Overgang van steekproef- naar partijkeuringsregime

Indien de laatste waarneming tot gevolg heeft dat k kleiner dan of gelijk aan 0,69 wordt (bij vijf waarnemingen), dan wel kleiner dan of gelijk aan 0,44 (bij tien waarnemingen) dient te worden overgegaan van het steekproefregime op het partijkeuringsregime. In dat geval worden individuele partijen gekeurd conform par. 3.4 van de Regeling bodemkwaliteit.

Overgang van partijkeuringsregime naar steekproefregime

Alvorens terug te gaan naar het steekproefregime dienen ten minste vijf opeenvolgende partijkeuringen onder partijkeuringsregime te hebben plaatsgevonden. Hierna kan na iedere partijkeuring k worden berekend over de laatste tien waarnemingen conform 10.1.6.1. Indien de laatste waarneming tot gevolg heeft dat k groter dan 0,44 wordt, kan worden teruggedaan van het partijkeuringsregime naar het steekproefregime.

Meetwaarden kleiner dan bepalingswaarden:

Wanneer van een of meerdere componenten de meetwaarde onder de analytische bepalingsgrens ligt, dan wordt voor de berekening van de betreffende k-waarde en voor het toetsen aan de gammaregeling de analytische bepalingsgrens gehanteerd. Wanneer alle 5 of 10 meetwaarden van de betreffende component onder de analytische bepalingsgrens² liggen mag er vanuit worden gegaan dat het product voldoet en mag worden afgezien van het berekenen van een k-waarde voor de betreffende component. De keuringsfrequentie voor die component wordt dan gelijkgesteld aan eens per vijf jaar. Daarnaast is het altijd toegestaan gebruik te maken van de gammaregeling.

Wanneer de analytische bepalingsgrens groter is dan de toetsingswaarde uit het Besluit bodemkwaliteit en er binnen AP04 geen beter presterende analysemethode bestaat, dan wordt de toetsingswaarde vervangen door deze bepalingsgrens.

De gamma regeling:

Bij vijfmaal (N=5) dan wel tienmaal (N=10) achter elkaar onderschrijden van gamma x de toetsingswaarde mag de bepaling van de k-waarde achterwege worden gelaten en wordt de keuringsfrequentie dan vastgesteld volgens onderstaande tabel:

| Bepaling | Klasse | γ (n=5) | γ (n=10) | Keuringsfrequentie |
|---|--------------|----------------|-----------------|---|
| samenstelling bouwstoffen, grond en baggerspecie en emissie niet-vormgegeven bouwstoffen en grond | 90/>99,9 | 0,19 | 0,26 | 1 per 5 jaar |
| | 90/(99-99,9) | 0,31 | 0,41 | 1 per jaar |
| | 90/(90-99) | 0,57 | 0,76 | 1 op 10 partijen, minimaal 5 keuringen per 3 jaar |
| emissie vormgegeven bouwstoffen ³ | 90/>99,9 | 0,31 | 0,38 | 1 per 5 jaar |
| | 90/(99-99,9) | 0,43 | 0,52 | 1 per jaar |
| | 90/(90-99) | 0,67 | 0,82 | 1 op 10 partijen, minimaal 5 keuringen per 3 jaar |

Bijlage 3 Monsterneming

De monsterneming dient te worden vastgelegd in een monsternemingsplan.

Wijze van monsterneming

De monsterneming dient plaats te vinden conform AP04. Aselect dienen 6 grepen uit een charge te worden genomen, gespreid in de tijd bij monsterneming uit materiaalstromen en/of gespreid in plaats bij monsterneming uit statische partijen (minimaal 2 verpakkingseenheden). De grootte van de greep en het tijdstip waarop c.q. de plaats waar de greep is genomen, dienen vastgelegd te zijn in het monsternemingsplan. De individuele grepen moeten van ongeveer gelijke grootte zijn ($\pm 25\%$ m/m).

De 6 grepen samen vormen één monster. De monstergrootte dient voldoende te zijn voor de onderzoeken die moet worden uitgevoerd met het monster. De wijze waarop de grepen worden samengevoegd, dient eveneens in het monsternemingsplan zijn beschreven.

Het monster uitgeharde pleistersysteem dient te worden vervaardigd conform de navolgende wijze:

Systeem (mortelweefsellaag of grondlaag en afwerking met sierpleister) aanbrengen op plastic folie. De folie mag niet met olie worden ingesmeerd

Afmetingen monsters (4 stuks): 320 mm x 320 mm.

Conditioneren: 56 dagen bij (23 ± 2) °C en (50 ± 10) % RV

Indien de wijze van vervaardiging van de vormgegeven elementen niet uitvoerbaar blijkt, kan in overleg met de certificatie-instelling worden gekozen voor een andere werkwijze.

Opmerking:

De proefstukken van één greep zijn als volgt over de verschillende bepalingen verdeeld:

- 1 voor 10.1.5.1;

- 1 voor 10.1.5.2;

- 2 reserve of voor bepaling conform NEN 7373.

Indien het onderzoek niet alle onderdelen omvat, kan het aantal proefstukken evenredig worden verminderd. Er dient wel altijd minimaal één reserve monster aanwezig te zijn.

De monstervoorbehandeling voor bepaling van de samenstelling en beschikbaarheid of emissie dient te worden uitgevoerd volgens NVN 7313, 8.4 respectievelijk NVN 7312, 8.6.1 (conform AP04).

Monsterneming toelatingsonderzoek

De monsterneming in het kader van het toelatingsonderzoek moet worden uitgevoerd, met inachtneming van het gestelde in deze paragraaf, door:

- een door de Ministers van BZK en van I&M erkende instelling voor de monsterneming, of

- de producent onder begeleiding van de certificatie-instelling. Ten minste één van de partijen moet hierbij worden bemonsterd door een door de Ministers van BZK en van I&M erkende instelling voor de monsterneming. Hierbij geldt dat het logaritmisch weergegeven analyseresultaat van de door de erkende instelling bemonsterde partij niet meer of minder mag bedragen dan het gemiddelde analyseresultaat van de door de producent bemonsterde partijen, plus of min driemaal de bijbehorende standaardafwijking.

Monsterneming productiecontrole

De monsterneming in het kader van de productiecontrole kan worden uitgevoerd door de producent of door een door de Ministers van BZK en van I&M daartoe erkende instelling, met inachtneming van het gestelde in deze paragraaf. Hierbij dient ten minste één monster per partij te worden genomen.